

2 INSTALLING THE SOFTWARE MANUAL TEMPLATE

Save the Software Manual template file in the appropriate directory for Microsoft Word to recognize it as an active template.

To Determine Where to Save the Template

1. Open a blank Word document.
2. Click the Office Button in the upper left hand corner and select Word Options.
3. Select Advanced.
4. Scroll to the bottom of the window and click File Locations.



Figure 2-1
Determining Where to Save the Template

5. From the list of File types, highlight **User templates**.
6. Click **Modify** to view the entire directory.
7. Make a note of this directory and close any open Word windows.
8. From the desktop, copy the Software Manual template file to said directory

2-1

File Name: Directsoft32 Programming Software Users Manual.pdf

Size: 3395 KB

Type: PDF, ePub, eBook

Category: Book

Uploaded: 6 May 2019, 16:47 PM

Rating: 4.6/5 from 700 votes.

Status: AVAILABLE

Last checked: 8 Minutes ago!

In order to read or download Directsoft32 Programming Software Users Manual ebook, you need to create a FREE account.

[**Download Now!**](#)

eBook includes PDF, ePub and Kindle version

[Register a free 1 month Trial Account.](#)

[Download as many books as you like \(Personal use\)](#)

[Cancel the membership at any time if not satisfied.](#)

[Join Over 80000 Happy Readers](#)

Book Descriptions:

We have made it easy for you to find a PDF Ebooks without any digging. And by having access to our ebooks online or by storing it on your computer, you have convenient answers with Directsoft32 Programming Software Users Manual . To get started finding Directsoft32 Programming Software Users Manual , you are right to find our website which has a comprehensive collection of manuals listed.

Our library is the biggest of these that have literally hundreds of thousands of different products represented.



Book Descriptions:

Directsoft32 Programming Software Users Manual

Discover everything Scribd has to offer, including books and audiobooks from major publishers. Start Free Trial Cancel anytime. Report this Document Download Now Save Save Automation Direct Direct Soft 32 User Manual For Later 0 ratings 0% found this document useful 0 votes 1K views 173 pages Automation Direct Direct Soft 32 User Manual Uploaded by Jeff Peck Description Full description Save Save Automation Direct Direct Soft 32 User Manual For Later 0% 0% found this document useful, Mark this document as useful 0% 0% found this document not useful, Mark this document as not useful Embed Share Print Download Now Jump to Page You are on page 1 of 173 Search inside document Browse Books Site Directory Site Language English Change Language English Change Language. Report this Document Download Now Save Save DirectSOFT32 Quickstart For Later 0 ratings 0% found this document useful 0 votes 118 views 40 pages DirectSOFT32 Quickstart Uploaded by claudiochm Description Full description Save Save DirectSOFT32 Quickstart For Later 0% 0% found this document useful, Mark this document as useful 0% 0% found this document not useful, Mark this document as not useful Embed Share Print Download Now Jump to Page You are on page 1 of 40 Search inside document Browse Books Site Directory Site Language English Change Language English Change Language. Anyone who installs or uses this equipment should read this publication and any other relevant publications before installing or operating the equipment. To minimize the risk of potential safety problems, you should follow all applicable local and national codes that regulate the installation and operation of your equipment. These codes vary from area to area and usually change with time. It is your responsibility to determine which codes should be followed, and to verify that the equipment, installation, and operation is in compliance with the latest revision of these codes. <http://ash-graphy.com/userfiles/caline4-manual.xml>

- **directsoft32 programming software users manual, directsoft32 programming software users manual pdf, directsoft32 programming software users manual download, directsoft32 programming software users manual free, directsoft32 programming software users manual 2017.**

At a minimum, you should follow all applicable sections of the National Fire Code, National Electrical Code, and the codes of the National Electrical Manufacturers Association NEMA. There may be local regulatory or government offices that can also help determine which codes and standards are necessary for safe installation and operation. Equipment damage or serious injury to personnel can result from the failure to follow all applicable codes and standards. We do not guarantee the products described in this publication are suitable for your particular application, nor do we assume any responsibility for your product design, installation, or operation.

AutomationDirect specifically disclaims any expressed or implied warranty of fitness for High Risk Activities. For additional warranty and safety information, see the Terms and Conditions section of our catalog. If you have any questions concerning the installation or operation of this equipment, or if you need additional information, please call us at 7708444200. This publication is based on information that was available at the time it was printed. This publication may also discuss features that may not be available in certain revisions of the product. The product and company names may be trademarked and are the sole property of their respective owners. AutomationDirect disclaims any proprietary interest in the marks and names of others. Manual de comienzo de DirectSOFT, 1a. Cualquier persona que instale o use este equipo debe leer esta publicacion y cualquier otra publicacion pertinente antes de instalar u operar el equipo. Para reducir al minimo el riesgo debido

a problemas de seguridad, debe seguir todos los codigos de seguridad locales o nacionales aplicables que regulan la instalacion y operacion de su equipo. Estos codigos varian de area en area y usualmente cambian con el tiempo. <http://www.hkdrustvo.hr/clanovi/alib/datoteke/calisto-p820-manual.xml>

Es su responsabilidad determinar cuales codigos deben ser seguidos y verificar que el equipo, instalacion y operacion esten en cumplimiento con la revision mas reciente de estos codigos. Como minimo, debe seguir las secciones aplicables delCodigo Nacional de Incendio, Codigo Nacional Electrico, y los codigos de NEMA la Asociacion Nacional de Fabricantes Electricos de USA. Puede haber oficinas de normas locales o del gobierno que pueden ayudar a determinar cuales codigos y normas son necesarios para una instalacion y operacion segura. Si no se siguen todos los codigos y normas aplicables, puede resultar en danos al equipo o lesiones serias a personas. No garantizamos los productos descritos en esta publicacion para ser adecuados para su aplicacion en particular, ni asumimos ninguna responsabilidad por el diseno de su producto, la instalacion u operacion. Para informacion adicional acerca de garantia e informacion de seguridad, vea la seccion de Terminos y Condiciones de nuestro catalogo. Si tiene alguna pregunta sobre instalacion u operacion de este equipo, o si necesita informacion adicional, por favor llamenos al numero 7708444200 en Estados Unidos. Esta publicacion esta basada en la informacion disponible al momento de impresion. Esta publicacion tambien puede discutir características que no esten disponibles en ciertas revisiones del producto. Los nombres de las companias y productos pueden tener marcas registradas y son propiedad unica de sus respectivos duenos. Los usuarios de este equipo pueden copiar este documento solamente para instalar, configurar y mantener el equipo correspondiente. Tambien las instituciones de ensenanza pueden usar este manual para propositos educativos. Se ha mantenido el formato, la paginacion y los dibujos lo mas posible como la version en ingles, aunque a veces ha sido necesario moverse una pagina por razones de espacio. Muchas de las palabras se han dejado en ingles, ya que es muy comun usarlas en el lenguaje tecnico y tambien.

Adicionalmente, hay otras palabras que no se han traducido, aunque se ha traducido dentro de lo posible. Compatibilidad de PLCs Dispositivos que pueden trabajar con este software Preparacion para la instalacion Familiarizacion con DirectSOFT Requisitos del sistema Fuente de alimentacion Que contiene el embalaje de DirectSOFT32 Instalacion del programa DirectSOFT32 Paso 1 Instale el CD Paso 2 Verifique sus opciones Paso 3 Entre el codigo de seguridad Paso 4 Descomprimiendo el software Paso 5 Cierre los otros programas en Windows Paso 6 Acuerdo de Licencia DirectSOFT32 Paso 7 Entre su nombre y nombre de la compania Paso 8 defina el directorio de la instalacion Paso 9 Seleccione el tipo de instalacion Paso 10 Instalacion personalizada Paso 11 Instalacion del programa Paso 12 Instalacion de ERM Workbench Paso 13 Instalacion del CTRIO Workbench Paso 14 Verificacion del programa Como comenzar Comenzar a crear o modificar un programa Paso 1 Entre en el modo Program Paso 2 Comience un nuevo proyecto Paso 3 Vaya al modo Edit Paso 4 Usar el ladder palette para incorporar el primer elemento Manual de comienzo de DirectSOFT, 1a. Este apendice no debe ser usado para substituir la lectura del manual de usuario de programacion del software DirectSOFTS32, que viene junto con el programa en CD. Este apendice es un suplemento a los que puedan no ser familiares con un software de programacion similar de PLCs. Quien puede y debe utilizar DirectSOFT32. Si usted tiene un PLC que pertenece a las familias de CPUs DirectLOGIC, usted puede usar DirectSOFT32 para crear sus programas de logica ladder. Las familias de PLCs DL05, DL06, DL105, DL205, DL305 y DL405 que existen actualmente bajo esta descripcion se muestran en la figura de abajo. El manual de usuario del software entrega todos los detalles de programacion y todas las herramientas de programacion colocadas a disposicion del usuario. X0 X2X5 X10 7X12 C3 XX16 X17 15 X20 N.C.

<http://schlammatlas.de/en/node/21728>

C PORT1PORT2 2 o 3 puertos El modulo DCM incorporados agrega un puerto Maxima tasa adicional

con hasta 19,2 kBaud 38.4 kBaud DL 450 Configuración para Unidad con visor DV1000 tambor y lazos de PID La CPU con más características Use RS422 DCU si necesita un puerto y nodos múltiples DL340 CPU 2 puertos incorporados Necesita de un convertidor RS232 a RS422 para multinodo Puertos incorporados en la CPU Máxima tasa 38.4 kBaud 2 puertos incorporados Lazos PID Máxima tasa 38.4 kBaud DL05 DL105 2 puertos incorporados Configuración para tambor 1 puerto incorporado Configuración para tambor Como comenzar con DirectSOFT Compatibilidad de PLCs. Sin embargo, DirectSOFT32 no se ha probado totalmente con productos compatibles. Puede haber algunos aspectos de la operación de sistema que no pueden ser apoyados, o, que puede no trabajar igual que los paquetes de software anteriores. Dispositivos que pueden trabajar con este software. Una de las ventajas con la familia DirectLOGIC es la amplia variedad de conexiones de programación. Por ejemplo, puede utilizar DirectSOFT para comunicarse directamente con un PLC o usted puede utilizar un dispositivo de comunicaciones, por ejemplo, el módulo de comunicaciones de datos DL405. Compruebe por favor los requisitos siguientes al elegir su configuración de la PC. Alimentación Le recomendamos que utilice una protección de sobretensión para el funcionamiento de la computadora con DirectSOFT32. Un protector de sobretensión protegerá su computadora contra la mayoría de las sobretensiones. Sin embargo una fuente de alimentación continua UPS proporcionará la mejor protección. Una UPS proporciona aislamiento completo entre la fuente de corriente alterna y la computadora y tiene reserva de batería para las condiciones de falta de energía y de baja tensión. Que es lo que contiene el embalaje con DirectSOFT. Ahora es el momento de repasar el contenido de su paquete de software. Paso 2 Verifique sus opciones El CD comenzará la instalación automática.

<http://dumaxsrl.com/images/Digico-Sd8-Manual.pdf>

Este CD también contiene versiones de demostración de otros productos de software. Usted verá una pantalla que le permite diferentes opciones. Usted puede navegar el CD o instalar un programa. Cuando usted esté listo para instalar el programa, haga clic en esa selección. Paso 3 Entre el código de seguridad El código de la clave del producto está situado en una etiqueta desprendible unida al exterior del paquete de DirectSOFT. Remueva la etiqueta y colóquela en la caja del CD o en un lugar seguro. Entre la clave y haga clic en OK. Nota El código o clave debe ser entrado exactamente como aparece con guiones, espacios, mayúsculas, etc. Si usted ha entrado el número incorrectamente, el botón OK no estará accesible. Paso 4 descomprimiendo el programa El proceso de la instalación comienza desempaquetando la información en el CD que corresponde al código de seguridad introducido. Van a aparecer ventanas que le mostrarán el estado del desempaque. 4 Manual de comienzo de DirectSOFT, 1a. Si usted no está seguro de los programas que puedan estar funcionando, apriete las teclas CTRL+ALT+DEL y seleccione TASK MANAGER y cierre los programas que están funcionando. Si todo está cerrado, haga clic en NEXT. Si quiere desistir de la instalación, haga clic en Cancel. Paso 6 Acuerdo de licencia de DirectSOFT La pantalla siguiente exhibe el acuerdo de licencia del software. Si usted acepta los términos y las condiciones; haga clic en YES para continuar. Ud. puede usar este software solamente en un computador pero puede programar cuantos PLCs como quiera. Esto es un documento legal entre el usuario final y AUTOMATION DIRECT o el fabricante del software. Si no concuerda con las condiciones, devuelva el paquete y los accesorios a quien se lo vendió. Paso 7 Entre su nombre y el nombre de su compañía. La información siguiente requerida es entrar su nombre y el nombre de su compañía. Esto hará el registro de la copia del software. Si todo está definido, haga clic en NEXT.

<http://heidelberg-schloss.com/images/Digicode-Receiver-Manual.pdf>

Si quiere volver a la figura anterior, haga clic en Back. El programa le sugiere crear el directorio DirectSOFT4. Para instalar en ese directorio, haga clic en Next. Para instalar en otro directorio, haga clic en Browse y seleccione otro directorio. Paso 9 Seleccione el tipo de instalación Elija el tipo de instalación a realizar. La opción Typical instala todo lo que tiene que ofrecer los archivos del

programa, los archivos de ejemplos, los archivos de ayuda, otros archivos. Es la recomendada para la mayoría de los usuarios. La opción Custom le deja elegir que características va a instalar. La opción Compact instala los archivos del programa solamente. La opción será generalmente instalación típica. Haga clic en Next para comenzar la instalación. Paso 10 Instalación personalizada Si la instalación Custom es su opción, se le pedirá seleccionar las partes que se instalarán. Haga una marca de verificación de los componentes que quiere instalar. 6 Manual de comienzo de DirectSOFT, 1a. Es una utilidad que configura los módulos H0CTRIO, H2CTRIO y H4CTRIO. Estos son módulos contadores y generadores de pulsos de alta velocidad ofrecidos como opciones para las familias de PLCs DL05, DL06, DL205 y DL405. Esto es una instalación opcional. Si usted no desea instalar CTRIO Workbench, haga clic simplemente en Cancel. Si usted eligió instalarla, haga clic en NEXT. Le serán preguntadas las mismas preguntas que fueron preguntadas para la instalación de DirectSOFT. 8 Manual de comienzo de DirectSOFT, 1a. El ERM Workbench es una utilidad que configura módulos principales y remotos de Ethernet, H2ERM y H4ERM. Estos módulos se utilizan para hacer entradas y salidas esclavas en una conexión de alta velocidad de Ethernet. Esto es una opción de instalación. Si usted no desea instalar el ERM Workbench, haga clic simplemente en Cancel. Le harán las mismas preguntas de las que fueron pedidas en la instalación de DirectSOFT.

Paso 14 Verificación del programa Después de todo el software ha sido instalado con éxito, aparecerá una ventana de SETUP COMPLETE verificación completa. Usted puede comprobar las opciones ofrecidas y el final del teclado o simplemente haga clic en Finish. La instalación del software DirectSOFT32 está completa ahora. Haga clic en START en la esquina más baja a la izquierda del monitor de la computadora. Ahora vaya a Programs, coloque el cursor en DirectSOFT4, luego haga clic en DSLaunch con la figura de un cohete en el submenú. Aparecerá la siguiente ventana de DSLaunch. De esta ventana, se pueden partir utilidades adicionales, por ejemplo, CTRIO WB, ERM Workbench, etc., a partir de un lugar central. Este mismo lugar se utiliza para crear y para manejar programas del PLC y las comunicaciones entre su computadora personal y el PLC. Note las diversas áreas que se precisan en la ventana del lanzamiento. Árbol del menú del tipo Windows Utilidades tales como CTRIO Workbench Documents Los proyectos más recientemente usados aparecen aquí PLCs que pueden trabajar con este programa Comm links enlaces a PLCs, no mostrados Applications Estas son las aplicaciones instaladas actualmente en DirectSOFT. Son visibles en el menú bajo la carpeta folder o icono Applications y se conectan a las aplicaciones que se han diseñado para iniciarse desde DirectSOFT. Por ejemplo, para crear un nuevo programa haga clic doble en DirectSOFT programming. Algunas de las utilidades se pueden comprar de AutomationDirect, por ejemplo, KEPDirect. Otras utilidades vendrán con el software de programación DirectSOFT32. Estas utilidades son ERM Workbench, CTRIO Workbench y NetEdit. Projects Estos proyectos se crean en DirectSOFT. Los enlaces no son solamente para los programas de control. Realmente son puentes de comunicaciones es decir, el enlace entre la computadora y la impresora. Cualquier aplicación puede utilizar el enlace.

Los pasos siguientes le mostrarán los pasos básicos para modificar programas con DirectSOFT. Esto no es una tentativa de enseñarle que cómo desarrollar un programa de control, pero le dará los fundamentos para comenzar a usar de modo que usted pueda modificar un programa. Paso 1 Entre en el modo Program Para comenzar un nuevo programa proyecto, haga clic doble en DirectSOFT Programming 4 situado en la carpeta Applications del menú. Paso 2 Comience un nuevo proyecto Usted debe ahora ver la ventana New Project. Mueva la barra de selección a la PLC Family familia del PLC y al CPU Type tipo de CPU. Haga clic en OK después de usted ha hecho sus selecciones de familia y tipo. Si usted tiene un tipo PLC DL305, asegúrese de seleccionarlo en las opciones. Tenga presente que las mnemónicas disponibles, las reglas de proceso e incluso las características de la barra de la herramienta se adaptan a la selección de familia y tipo que usted hizo. Use este icono para comenzar un nuevo proyecto y abrir un programa nuevo Ventana Nueva del Proyecto Teclee un nombre para su proyecto Seleccione la familia del PLC. Seleccione el tipo de CPU. Luego haga clic

en OK Manual de comienzo de DirectSOFT, 1a. Este es solamente el modo de leer en este punto pero no modificar. En este modo, el cursor se presenta siempre vacío y no se puede hacer programación. Solamente se puede observar un proyecto. Esto sería un buen momento para seleccionar las opciones de colores. Por favor, vea al manual de usuario de programación del software DirectSOFT32, PCDSOFT32M, capítulo 4, para configurar el aspecto de la ventana de programación. Modo de ver solamente El puntero del mouse está hueco o vacío Paso 3 Vaya al modo EDIT El modo de modificación o Edit Mode se utiliza para escribir el programa de control. Usted tiene la opción de entrar al modo de modificar el programa de tres maneras, siendo lo más común hacer clic en el botón Edit Mode en la barra superior de herramientas.

Será un botón de color amarillo e indicará OFF Apagado. Otra manera de cambiar el modo de modificación es hacer clic en la barra de menú superior en EDIT y luego seleccione Edit Mode. DirectSOFT32 indicará el modo de modificación activo cuando la caja del cursor se convierte en sólida y el botón Edit Mode se hace blanco y cambia de OFF a ON. La herramienta TOOL PALETTE también aparecerá en la parte inferior de la ventana de programación. Modo EDIT El puntero del mouse se hace sólido Tool Palette 12 Manual de comienzo de DirectSOFT, 1a. Mas adelante, usted puede preferir utilizar las teclas especiales Hot Keys. Estas se muestran en cada botón de herramienta y aparecen siempre cuando el cursor está en el botón de herramienta por ejemplo, F3 coloca un contacto normalmente cerrado. Vea el manual de usuario de programación del software DirectSOFT32 para más detalles. La ladder palette mostrada abajo puede no ser exactamente como la que usted tiene en su pantalla de la computadora. Las herramientas usadas en la ladder palette dependerán de que CPU está utilizando su PLC. Este ejemplo le muestra los elementos comunes a todos los PLCs. Contacto normalmente abierto Contacto normalmente cerrado Contacto normal abierto inmediato Contacto normal cerrado inmediato Contacto de comparación "igual a" Contacto de comparación "no igual a" Contacto de comparación "mayor que" Contacto de comparación "menor que" Navegar contactos Navegar bobinas Navegar instrucciones de bloque Navegar elementos Conecte a una salida Conecte a una etapa Use la ladder Palette para incorporar la primera instrucción del programa. Primero, mueva el cursor a la localización deseada para el primer elemento. Esto se hace con el mouse o con las flechas en el teclado hacia arriba y hacia abajo. Al usar el mouse, coloque simplemente la flecha del mouse en el punto donde usted quiera que el elemento sea puesto y haga clic el botón de mouse izquierdo.

En este ejemplo, será colocado un contacto normalmente abierto en la primera posición respecto al renglón 1. Coloque el cursor al principio del renglón y haga clic en el símbolo "contacto normalmente abierto" en la Tool Palette. Paso 5 Entrando entradas del tipo X Usted verá que el cursor cambia a una caja de diálogo con un contacto abierto, una ventana con el cursor de texto que centellea en la dirección C0 destacada y un indicador verde. Si el punto verde del elemento cambia al rojo, significa que la dirección es incorrecta, inválida o un carácter incorrecto. Por ejemplo, si usted teclea la letra O en vez del dígito 0, el indicador se torna rojo y permanecerá rojo hasta que usted corrija su error. Entre X0 mientras Entre X0 CO está destacado. Después de que haya entrado la dirección y el indicador de error es verde, haga clic en la Note que el indicador marca de verificación v o de error estará verde presione la tecla ENTER. Manual de comienzo de DirectSOFT, 1a. Note la barra vertical amarilla que aparece al lado del renglón. Puede ser que este no sea un manual en colores, pero se ve una barra vertical coloreada en el ejemplo de la pantalla. La barra amarilla indica que se ha entrado una instrucción o instrucciones, pero que el programa no se ha aceptado compilado. Los renglones que se han aceptado ya en memoria compilada tendrán una barra verde en lugar de amarilla. Sin la compilación, usted no verá los iconos para Save to Disk Salvar al disco duro o Save to PLC Salve al PLC. Esto significa que para salvar su programa dondequiera, usted tendrá que compilar el programa apretando ACCEPT primero. Por ejemplo, si usted desea parar de trabajar DirectSOFT ahora, usted primero debería compilar todos los renglones modificados de modo que usted pueda salvar el programa revisado al disco duro.

Barra amarilla que indica que el renglon no ha sido aceptado todavía Boton ACCEPT o compilar Paso 6 Incorporar salidas del tipo Y Despues, mueva el cursor al extremo del renglon, sobre la instruccion NOP. Haga clic en el boton BROWSE Coils Navegar las bobinas en Tool Palette. El instruction browser aparecera con la bobina estandar seleccionada por defecto. Haga clic en OK para entrar una bobina estandar. Instruction Browser 14 Manual de comienzo de DirectSOFT, 1a. Entre Y0 aqui La direccion de la entrada del elemento, por defecto, C0, estara destacada. Acaba de programarse el renglon 1. Esto renglon se podria bajar al PLC excepto que falta un elemento. El programa se debe terminar con un renglon con la bobina END. Paso 8 Entre la bobina END Para programar este renglon, mueva el cursor de modo que quede sobre la instruccion NOP en el renglon siguiente, y haga clic en el boton BROWSE COILS. Aparecera la ventana instruction browser. Mueva las flechas hacia arriba o hacia abajo o use el mouse para seleccionar Program Control en la seccion de COIL CLASS clase de bobina de la ventana. END estara al comienzo de la lista de las bobinas y estara destacado. Haga clic en OK para entrar el elemento. Este programa se puede descargar a un PLC de la forma que esta o, si desea, se pueden agregar renglones adicionales al programa. La bobina END debe estar al final del programa. Continúe practicando lo que se ha discutido antes de continuar. Esta es una de las formas de escribir el programa en DirectSOFT. Paso 9 Acepte para compilar y luego salve el programa Continuaremos con este ejemplo para hacer las cosas simples. El programa necesita ser aceptado para para ser descargado al PLC. Haga clic en el boton ACCEPT en el menu barra de herramientas para compilar el programa. En este caso, usted deseara hacer clic el boton de escribir para salvar el programa al disco duro no es necesario salvar el programa para descargar el programa a un PLC.

Es una buena practica salvar su trabajo mientras modifica un programa. Puede haber una equivocacion ocasionalmente y puede desear restaurar el programa al estado que estaba antes de que sucediera la equivocacion. Para hacer esto, se puede hacer clic en el boton READ leer y el programa previamente salvado aparecera en la pantalla y la programacion puede continuar. X0 Boton Write to Disk Boton Read from Disk Nota Cuando el programa es salvado haciendo clic en el boton WRITE TO DISK, se salva solamente el programa ladder. Una vez que usted tenga un programa mas grande del que se ha hecho aqui, usted deseara salvar todo lo que usted ha hecho. Usted puede tambien hacer clic en BACKUP para lograr la misma cosa con la adiccion de un archivo de reserva. Para mas detalle sobre salvar el proyecto vea el manual de usuario de programacion DirectSOFT32, paginas 3 6 y 6 25 que viene con el software de programacion. 16 Manual de comienzo de DirectSOFT, 1a. Si usted esta creando un enlace serial que se conecte con un modem, o un enlace de Ethernet, vea el manual de usuarios de programacion del software DirectSOFT32, capitulo 9. Este ejemplo le mostrara la configuracion usando el Link Wizard mago del enlace. Usando Link Wizard Para utilizar el Link Wizard mago del enlace conecte el cable de programacion del puerto serial de la PC al puerto serial del PLC. El Link Wizard puede determinar automaticamente la mayoria de las configuraciones de comunicacion para los PLCs. Para establecer un nuevo link enlace, active el Link Wizard en DS Launch ventana de partida haciendo clic en el boton derecho en el icono de COMM LINKS y luego haga clic en ADD LINK. No puede ser configurado un modem desde el Link Wizard. Para configurar un modem, use el dialogo de configuracion seleccionando el boton "Link Editor" en la parte inferior izquierda. Seleccione la familia del PLC haciendo clic en Port, una vez con el mouse en la opcion apropiada.

Si usted esta utilizando un PLC compatible DirectLogic el mago del enlace intentara y que detectara el tipo del PLC automaticamente. Haga clic en NEXT cuando haya terminado. Paso 3 Escoja el protocolo y la direccion del nodo Seleccione uno de los protocolos DirectNET o Ksequence. Si durante el paso anterior usted ha seleccionado una de las familias enumeradas, la barra sobresaltada estara en un protocolo valido para aquella familia. La opcion del protocolo a utilizar dependera de dos factores Si el PLC apoya el protocolo en el puerto donde usted esta conectando o no. Vea el manual de programacion del software DirectSOFT32, apendice A, para una lista de los

protocolos disponibles para los puertos en Direct logic y CPUs compatibles. Si usted necesita realizar operaciones de escritura a puntos discretos individuales de entradas o salidas o relevadores de control, debe seleccionar el protocolo Ksequence. El protocolo DirectNET no puede escribir a las localizaciones de bit individuales. Si el PLC se ha configurado con una direccion de nodo diferente de 1, ahora incorpore esa direccion. Haga clic en NEXT cuando acabe. Direccion del esclavo 18 Manual de comienzo de DirectSOFT, 1a. Tratara de usar la combinacion de 9600 Baud, y paridad impar. Si esta combinacion fracasa, sera usada una secuencia de busqueda de tasas de transmission para tratar de determinar la combinacion correcta de velocidad y de paridad. Si estas tentativas fracasan, se exhibe el dialogo mostrado en la figura siguiente. Usted puede hacer clic en el boton del LINK EDITOR editor de enlaces, y busque manualmente la configuracion del puerto, o usted puede consultar el manual de programacion del software DirectSOFT32, apendice B. El sistema no pudo determinar los parametros correctos para establecer un enlace con el PLC Ud.Cada enlace debe tener un nombre unico. El nombre puede ser hasta 16 caracteres y puede contener caracteres de espacio. El campo de descripcion permite 32 caracteres.

Entre el nombre para el enlace y la descripcion y luego haga clic en FINISH para volver a la ventana de DSLaunch. Nombre del enlace Descripcion del enlace Manual de comienzo de DirectSOFT, 1a. Cuando usted haga clic en el enlace toda la informacion de la configuracion sera exhibida en la ventana de DSLaunch. El campo de estado tiene codigos de color para ayudar facilmente a identificar el estado del enlace. Verde El enlace esta activado es decir, es activo y puede utilizarlo. Amarillo En pausa usted esta cambiando ahora los parametros del enlace. Rojo El enlace esta desactivado inactivo. Esto no indica un problema con el PLC, sino que usted no puede comunicarse hasta que el enlace sea activo. Si un enlace llega a ser inactivo, DirectSOFT tratara automaticamente de permitir el enlace cuando usted haga clic doble en el proyecto del enlace. 20 Manual de comienzo de DirectSOFT, 1a. Vuelva al PLC del programa de ejemplo el cual fue corregido previamente. Si el programa no esta mas abierto, exhibiendo en su pantalla de computadora, puede ser abierto apuntando la flecha del mouse al nombre del programa Ejemplo 1 haciendo clic doble en el. Ahora, vea el ejemplo de abajo, haga clic en PLC el menu barra de herramientas. Aparecera la ventana de abajo. Encuentre y haga clic en Connect. Aparecera la ventana select Link seleccione el enlace, como el ejemplo abajo. Seleccione el enlace que hicimos anteriormente y luego haga clic en Select. Naturalmente si existen otros enlaces ya creados, apareceran en una lista en el campo LINKS. Aparecera la caja de dialogo de la figura siguiente. Hay cuatro botones en la parte inferior de la ventana. Puesto que nos estamos ocupando de un nuevo programa, seleccione el boton Use disk. Se utiliza el boton Use PLC siempre que usted haya modificado un programa y usted va a cargar el programa cambiado durante la operacion en modo RUN.

<http://www.diamondsinthemaking.com/content/boss-cs3-user-manual>